

ポリスチレンプレカット工法

サットフォーム・サットウォール

- PS Filling insulation method -



サットフォーム・ウォールプレカット工法

サットウォールプレカット工法とはこれまで困難だった木造住宅の壁内にポリスチレンフォーム（ビーズ法ポリスチレンフォーム又は押出法ポリスチレンフォーム）をプレカットし、隙間なく充填する断熱工法です。

住宅の建築図面に合わせ、設計図通りにプレカットした断熱材を建築現場に納入し、当社スタッフが充填断熱の施工を致します。

建築現場での残材もなく、また困難な電気配線や配管箇所の加工なども当社スタッフが現場にて対応いたしますので、高品質な充填断熱が可能となります。

谷本化成が開発したポリスチレンフォーム断熱材

■1997年 スライド式断熱材 特許第 3055095 号



ポリスチレンフォームが両方に開きます



■2005年 発泡スチロールドーム（永安寺古墳保存整備）※当社開発商品ではありません



古墳基礎工事

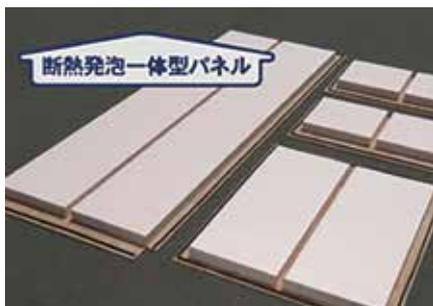


設置状況



完成

■2006年 木造住宅用壁パネル サットパネル21 製造・販売



■2012年 木造住宅用床断熱材プレカット製品 製造・販売



プレカット工場拠点

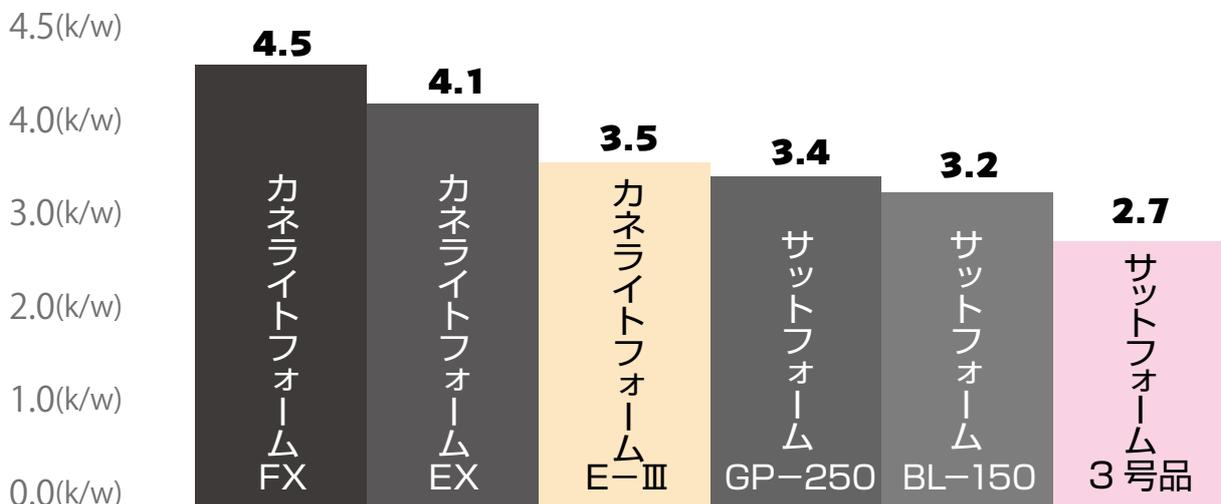
- 本社** 〒664-0023 兵庫県伊丹市中野西2丁目192番
 TEL (072) 772-0607 FAX 772-0608
 E-mail tanimoto@tanimotokasei.co.jp
九州営業所 〒834-0122 福岡県八女郡広川町大字一條字牟田1213番1
 TEL (0942) 65-5455 FAX 65-5785
 E-mail kurume@tanimotokasei.co.jp
四国営業所 〒765-0073 香川県善通寺市中村町字宮東107番地1
 TEL (0877) 64-1333 FAX 64-1334
 E-mail shikoku@tanimotokasei.co.jp
中国営業所 〒722-0326 広島県尾道市御調町岩根270番地
 TEL (0848) 77-0115 FAX 77-0116
 E-mail hirosima@tanimotokasei.co.jp
西脇工場 〒677-0024 兵庫県西脇市嶋408番地1
八王子工場 〒193-0834 東京都八王子市東浅川町530
栃木佐野工場 〒327-0847 栃木県佐野市天神町969-3



サットウォールプレカット工法の材料 一覧 (原料はすべてポリスチレンフォーム)

| 商品名 | 原料名 | 熱伝導率 (W/(m.k)) |
|---------------|-----------------|----------------|
| サットフォーム3号品 | ビーズ法ポリスチレンフォーム | 0.037 |
| サットフォーム BL | ビーズ法ポリスチレンフォーム | 0.031 |
| サットフォーム GP | ビーズ法ポリスチレンフォーム | 0.029 |
| カネライトフォーム E-Ⅲ | 押出法ポリスチレンフォーム3種 | 0.028 |
| カネライトフォーム E X | 押出法ポリスチレンフォーム3種 | 0.024 |
| カネライトフォーム F X | 押出法ポリスチレンフォーム3種 | 0.022 |

各種 100 mm 厚を使用した場合の熱抵抗値



ビーズ法 ポリスチレンフォーム断熱材

サットフォーム

地球が、未来が求めているのは環境にやさしい素材です
EPS断熱材サットフォームは
ノンフロン・ノンホルムアルデヒド断熱材です

次世代省エネルギー基準 を満たす断熱材サットフォーム

サットフォームはビーズ法ポリスチレンフォームを原材料としています。
ビーズ法ポリスチレンフォーム (EPSともいいます) は炭化水素発泡剤、難燃剤を含む
ポリスチレンビーズを金型内で水蒸気を用いて発泡・融着させたもので、独立気泡内の
空気です断熱する。フロン類を使用しないA種断熱材。断熱性能の経時変化が少なく、複
雑な形状をつくることができる。

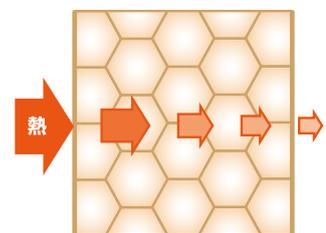
●経時変化の少ない理由

EPS は容積中の 97~98%が空気、2~3%の樹脂部分は、微細な独立気泡構造で構成されています。同構造によりEPS は、浸水時の吸水量、水蒸気の透湿性が小さく押さえられ、断熱性能低下の大きな要因になりやすい断熱材内部の水分蓄積を抑制するため、長期的に断熱性能を維持することが可能となります。

EPS は炭化水素を発泡ガスに用いていますが、製造後、短期間で大部分のガスは、空気と置換されます。断熱性能を気泡ガスに依存しないため、長期にわたって経時変化が小さい断熱材です。

●熱を伝えない理由

発泡スチロールは、無数の細かな「空気の部屋」の集合体です。この部屋では、空気の対流が少ないので、熱が伝わりにくくなります。だから、無数の「空気の部屋」がある発泡スチロールは熱を通しにくく、「温かいものは温かいまま」「冷たいものは冷たいまま」に保てるのです。発泡スチロール製品は断熱性により、省エネルギー、CO₂ 削減に貢献しています。



●熱伝導率の経年劣化が極めて小さい断熱材です。

性能が長持ちします。

ビーズ法ポリスチレンフォームの特長

厚さ 500 mm まで対応可能



サットフォーム 3号品
熱伝導率 0.037



サットフォーム BL
熱伝導率 0.0311

- ①断熱性 小さな空気の部屋（独立気泡）で構成され、空気の対流が少ないので熱が伝わりにくい。
- ②燃焼性 完全燃焼する場合、有毒ガスを排出しない。
- ③自己消化性 火源を取り除けば燃えない性質。
- ④環境ホルモンが含まれていない為、環境に優しい。
- ⑤シックハウス対策（ノンホルムアルデヒド）商品。
- ⑥グリーン購入法適合商品。



押出法ポリスチレンフォームの特長



カネライトフォーム
スーパーE-Ⅲ



カネライトフォーム
スーパーEX



カネライトフォーム
スーパーFX

- ①断熱性 小さな空気の部屋（独立気泡）で構成され、空気の対流が少ないので熱が伝わりにくい。
- ②燃焼性 完全燃焼する場合、有毒ガスを排出しない。
- ③自己消化性 火源を取り除けば燃えない性質。
- ④透湿性能 水を通しにくい素材。
- ⑤シックハウス対策（ノンホルムアルデヒド）商品。

■サットフォームの特長

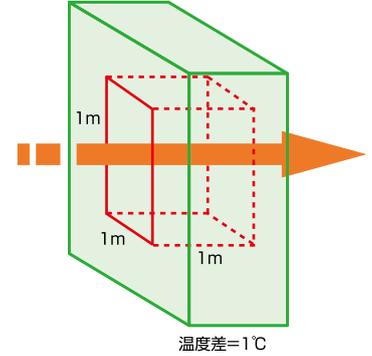
- ① 吸収量がほとんどなく断熱性能も気泡ガスに依存しない為、長期にわたり経年劣化の少ない断熱材です。
- ② フロンや代替フロンなど一切使用していない断熱材です。
- ③ 臭素系難燃材 HBCD（ヘキサブromoシクロドデカン）を含まない断熱材です。
- ④ ホルムアルデヒドを含まない断熱材です。
- ⑤ グリーン購入法適合資材です。

※グリーン購入法とは、物品を購入する際、環境に配慮されたものを購入しなければならないと国が定めた法律です。

熱伝導率 (λ)

建築材料や断熱材の熱の伝わりやすさを表す物性値。材料の両側における表面温度差が1(℃)で厚さが1(m)の時、単位面積あたりにどのぐらいの熱量(W)が通過するかを表わしています。通常λ(W/(m・K))で示されます。

熱伝導率は厚みに関係なく一定の数値となり、数値が小さいほど熱が伝わりにくい材料といえます。



熱抵抗 (R)

使用する材料の厚さにおいて熱の伝わりにくさを表わす数値です。

単位は m²・K/W で、数値が大きいほどその部位の断熱性能は高いこととなります。

<熱抵抗の算出式>

$$\text{熱抵抗} = \text{厚さ} \div \text{熱伝導率}$$

(m²・K/W) (m) (W/(m・K))

熱抵抗は、厚さを熱伝導率で割ることで求められます。厚さの単位はメートルですので、ご注意ください。

品質性能試験報告書

サットフォーム 3号品

サットフォーム BL

| 依頼者 | | 会社名 谷本化成 株式会社 |
|------------|--|----------------------------------------------------------------------------|
| 所在地 | | 兵庫県伊丹市中野西2丁目192番 |
| 品目名 | | ビーズ法ポリスチレンフォーム |
| 商品名 | | サットフォーム3号品 |
| 製造会社名 | | 谷本化成 株式会社 |
| 製造年月日 | | 2025年5月20日 |
| 実測寸法 | | 300mm × 259mm |
| 実測厚さd | | 27.2mm |
| 養生条件 | | 23℃、50%RHの恒温恒湿室内にて3日間気乾養生 |
| 実測密度(実測質量) | | 測定直前 15.7 kg/m ³ (38.4g) 測定直後 15.7 kg/m ³ (38.4g) |
| 相対質量変化 | | 養生中 0.000 試験中 0.000 |
| 備考 | | ・試験体の断面を図1に、外観を写真1に示す。 ※依頼者情報による。 |
| 試験方法 | | JIS A 1412-2:1999「熱絶縁材の熱抵抗及び熱伝導率の測定方法-第2部:熱流計法(HFM法)」による。試験装置の概要を図2に示す。 |
| 測定日 | | 2025年6月27日 |
| 設定温度条件 | | 23℃ |
| 熱流密度 | | q (W/m ²) 27.17 |
| 試験体高温側表面温度 | | θ ₁ (°C) 33.0 |
| 試験体低温側表面温度 | | θ ₂ (°C) 13.0 |
| 試験体平均温度 | | θ = (θ ₁ + θ ₂) / 2 (°C) 23.0 |
| 試験体温度差 | | ΔT (K) 20.0 |
| 熱抵抗 R | | (m ² ・K/W) 0.74 |
| 熱伝導率 λ | | [W/(m・K)] 0.037 |
| 実施場所 | | 一般財団法人 日本建築総合試験所 第4実験室 (所在地:大阪府吹田市藤白台5丁目8番1号) |
| 担当者 | | 試験研究センター 環境部 環境試験室 試験責任者:川谷 翔二、試験担当者:山田 優花 |

| 試験名称 | | 発泡スチロール断熱材の熱伝導率試験 | | | | | |
|------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|---------|----------------------------------|------------------|
| 依頼者 | | 名称: 谷本化成株式会社 所在地: 兵庫県伊丹市中野西2丁目192 | | | | | |
| 試験項目 | | 熱伝導率 | | | | | |
| 試験片 | | 名称: 発泡スチロール断熱材 商品名: サットフォーム BL 材質: 発泡ポリスチレン 寸法: 200mm×200mm, 厚さ 25mm 備考: 名称, 商品名及び材質は依頼者提供資料による。 | | | | | |
| 試験方法 | | JIS A 9521 (建築用断熱材) の 6.3 発泡プラスチック断熱材の試験により、附録書 C の C.8 熱伝導率に準じて行った。なお、測定方法は JIS A 1412-2 [熱絶縁材の熱抵抗及び熱伝導率の測定方法-第2部:熱流計法(HFM法)] とした。 | | | | | |
| 試験結果 | | 厚さ (mm) | 密度 (kg/m ³) | 平均温度 (°C) | 温度差 (K) | 試験片を通過する熱流密度 (W/m ²) | 熱伝導率 λ [W/(m・K)] |
| | | 25.4 | 16.8 | 23.0 | 19.5 | 23.9 | 0.0311 |
| 試験期間 | | 2023年 5月11日 | | | | | |
| 担当者 | | 東横グループ 統括リーダー 萩原 伸治 主査 馬瀬 賢作 主任 石山 国徳 (主担当) | | | | | |
| 試験場所 | | 中央試験所 (埼玉県草加市稲荷5丁目21番20号) | | | | | |

■サットフォーム床・壁・天井又は屋根の施工

工法案内（ヒーズ法ポリスチレンフォーム断熱材サットフォーム） 割付断熱工法

あらかじめ施工寸法に**プレカット**して納品いたしますので、材料ロスが少なく工期を短縮できます。

サットフォームは建築基準法における「ホルムアルデヒド発散建築材料」の規制対象外であり、ノンフロン・ノンホルムアルデヒド断熱材です。

サットフォーム納品までの工程

1. プレカットに必要な図面をご用意していただきます。
2. 専用ソフトで割付画面を作成します。
3. 承認・発注後、自社工場で**プレカット**をします。
4. 現場へ直接納入。すぐ施工にかかれます。
(納期は、図面承認後正式発注をいただいてから約1週間となります)



サットフォーム屋根断熱材



サットフォーム天井断熱材



サットフォーム壁断熱材



サットフォーム床断熱材

すべてプレカットいたします。



サットフォーム GP
← 100 mm 厚品使用
熱抵抗値 3.4(k/w)

↓ エアダクト部分



↑ 窓まぐさ周辺充填部分



ボード形状の断熱材を充填する為 高品質な施工が可能

弊社取扱い断熱材の中から
断熱レベルに応じて最適な断熱材を選定いたします。
全て工場製造の安定した品質の規格品
を使用する為、高品質な断熱施工が可能になります。



↑ 通常充填部分・配線箇所



↑ 電気配線部分

壁のプレカットも
お任せください！



イメージキャラクター さっと君

【サットウォール工法施工モデル住宅 断熱】

天井断熱:旭ファイバーグラス製 アクリアマット 16K 200mm厚

壁断熱:カネカケンテック製 カネライトフォーム EX 100mm厚

床断熱:谷本化成製 サットフォーム GP250 100mm厚

サッシ:YKK製 APW330(真空トリプルガラス仕様)

※サットフォーム GP250は受注生産品です。



熱伝導率 : $0.022\text{w}/(\text{m} \cdot \text{k})$



天井 : 185 mm
熱抵抗値 8.4



※この厚みは一例となります。
厚みの算出は都度計算が必要です。



床 : 100 mm
熱抵抗値 : 4.5



壁 : 70 mm
熱抵抗値 : 3.1

熱抵抗値と熱伝導率による断熱材の早見表

熱抵抗値×熱伝導率×1,000 = 厚み (mm)

0.037 サットフォーム

0.031 BL150

0.029 GP250

0.028 カネライトEIII

0.024 カネライトEX

0.022 カネライトFX

熱伝導率 (W / (m · K))

| 熱抵抗値 Rc (m · K/W) | 熱伝導率 (W / (m · K)) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 0.052 | 0.051 | 0.050 | 0.049 | 0.470 | 0.045 | 0.044 | 0.043 | 0.042 | 0.040 | 0.039 | 0.038 | 0.037 | 0.036 | 0.035 | 0.034 | 0.031 | 0.030 | 0.029 | 0.028 | 0.027 | 0.026 | 0.025 | 0.024 | 0.023 | 0.022 |
| 0.2 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | 9 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 7 | 7 | 7 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 0.3 | 16 | 16 | 15 | 15 | 15 | 14 | 14 | 13 | 13 | 12 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 11 | 10 | 9 | 9 | 9 | 9 | 8 | 8 | 8 | 7 | 7 |
| 0.4 | 21 | 21 | 20 | 20 | 19 | 18 | 18 | 18 | 17 | 16 | 16 | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 | 13 | 12 | 12 | 12 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 |
| 0.5 | 26 | 26 | 25 | 25 | 24 | 23 | 22 | 22 | 21 | 20 | 20 | 19 | 19 | 18 | 18 | 17 | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 | 13 | 13 | 12 | 12 | 11 |
| 0.6 | 32 | 31 | 30 | 30 | 29 | 27 | 27 | 26 | 26 | 24 | 24 | 23 | 23 | 22 | 21 | 21 | 19 | 18 | 18 | 17 | 17 | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 |
| 0.7 | 37 | 36 | 35 | 35 | 33 | 32 | 31 | 31 | 30 | 28 | 28 | 27 | 26 | 26 | 25 | 24 | 22 | 21 | 21 | 20 | 19 | 19 | 18 | 17 | 17 | 16 |
| 0.8 | 42 | 41 | 40 | 40 | 38 | 36 | 36 | 35 | 34 | 32 | 32 | 31 | 30 | 29 | 28 | 28 | 25 | 24 | 24 | 23 | 22 | 21 | 20 | 20 | 19 | 18 |
| 0.9 | 47 | 46 | 45 | 45 | 43 | 41 | 40 | 39 | 38 | 36 | 36 | 35 | 34 | 33 | 32 | 31 | 28 | 27 | 27 | 26 | 25 | 24 | 23 | 22 | 21 | 20 |
| 1.0 | 52 | 51 | 50 | 49 | 47 | 45 | 44 | 43 | 42 | 40 | 39 | 38 | 37 | 36 | 35 | 34 | 31 | 30 | 29 | 28 | 27 | 26 | 25 | 24 | 23 | 22 |
| 1.1 | 58 | 57 | 55 | 54 | 52 | 50 | 49 | 48 | 47 | 44 | 43 | 42 | 41 | 40 | 39 | 38 | 35 | 33 | 32 | 31 | 30 | 29 | 28 | 27 | 26 | 25 |
| 1.2 | 63 | 62 | 60 | 59 | 57 | 54 | 53 | 52 | 51 | 48 | 47 | 46 | 45 | 44 | 42 | 41 | 38 | 36 | 35 | 34 | 33 | 32 | 30 | 29 | 28 | 27 |
| 1.4 | 73 | 72 | 70 | 69 | 66 | 63 | 62 | 61 | 59 | 56 | 55 | 54 | 52 | 51 | 49 | 48 | 44 | 42 | 41 | 40 | 38 | 37 | 35 | 34 | 33 | 31 |
| 1.5 | 78 | 77 | 75 | 74 | 71 | 68 | 66 | 65 | 63 | 60 | 59 | 57 | 56 | 54 | 53 | 51 | 47 | 45 | 44 | 42 | 41 | 39 | 38 | 36 | 35 | 33 |
| 1.7 | 89 | 87 | 85 | 84 | 80 | 77 | 75 | 74 | 72 | 68 | 67 | 65 | 63 | 62 | 60 | 58 | 53 | 51 | 50 | 48 | 46 | 45 | 43 | 41 | 40 | 38 |
| 1.8 | 94 | 92 | 90 | 89 | 85 | 81 | 80 | 78 | 76 | 72 | 71 | 69 | 67 | 65 | 63 | 62 | 56 | 54 | 53 | 51 | 49 | 47 | 45 | 44 | 42 | 40 |
| 2.0 | 104 | 102 | 100 | 98 | 94 | 90 | 88 | 86 | 84 | 80 | 78 | 76 | 74 | 72 | 70 | 68 | 62 | 60 | 58 | 56 | 54 | 52 | 50 | 48 | 46 | 44 |
| 2.1 | 110 | 108 | 105 | 103 | 99 | 95 | 93 | 91 | 89 | 84 | 82 | 80 | 78 | 76 | 74 | 72 | 66 | 63 | 61 | 59 | 57 | 55 | 53 | 51 | 49 | 47 |
| 2.2 | 115 | 113 | 110 | 108 | 104 | 99 | 97 | 95 | 93 | 88 | 86 | 84 | 82 | 80 | 77 | 75 | 69 | 66 | 64 | 62 | 60 | 58 | 55 | 53 | 51 | 49 |
| 2.3 | 120 | 118 | 115 | 113 | 109 | 104 | 102 | 99 | 97 | 92 | 90 | 88 | 86 | 83 | 81 | 79 | 72 | 69 | 67 | 63 | 63 | 60 | 58 | 56 | 53 | 51 |
| 2.5 | 130 | 128 | 125 | 123 | 118 | 113 | 110 | 108 | 105 | 100 | 98 | 95 | 93 | 90 | 88 | 85 | 78 | 75 | 73 | 70 | 68 | 65 | 63 | 60 | 58 | 55 |
| 2.6 | 136 | 133 | 130 | 128 | 123 | 117 | 115 | 112 | 110 | 104 | 102 | 99 | 97 | 94 | 91 | 89 | 81 | 78 | 76 | 73 | 71 | 68 | 65 | 63 | 60 | 58 |
| 2.7 | 141 | 138 | 135 | 133 | 127 | 122 | 119 | 117 | 114 | 108 | 106 | 103 | 100 | 98 | 95 | 92 | 84 | 81 | 79 | 76 | 73 | 71 | 68 | 65 | 63 | 60 |
| 2.9 | 151 | 148 | 145 | 143 | 137 | 131 | 128 | 125 | 122 | 116 | 114 | 111 | 108 | 105 | 102 | 99 | 90 | 87 | 85 | 82 | 79 | 76 | 73 | 70 | 67 | 64 |
| 3.0 | 156 | 153 | 150 | 147 | 141 | 135 | 132 | 129 | 126 | 120 | 117 | 114 | 111 | 108 | 105 | 102 | 93 | 90 | 87 | 84 | 81 | 78 | 75 | 72 | 69 | 66 |
| 3.1 | 162 | 159 | 155 | 152 | 146 | 140 | 137 | 134 | 131 | 124 | 121 | 118 | 115 | 112 | 109 | 106 | 97 | 93 | 90 | 87 | 84 | 81 | 78 | 75 | 72 | 69 |
| 3.2 | 167 | 164 | 160 | 157 | 151 | 144 | 141 | 138 | 135 | 128 | 125 | 122 | 119 | 116 | 112 | 109 | 100 | 96 | 93 | 90 | 87 | 84 | 80 | 77 | 74 | 71 |
| 3.3 | 172 | 169 | 165 | 162 | 156 | 149 | 146 | 142 | 139 | 132 | 129 | 126 | 123 | 119 | 116 | 113 | 103 | 99 | 96 | 93 | 90 | 86 | 83 | 80 | 76 | 73 |
| 3.5 | 182 | 179 | 175 | 172 | 165 | 158 | 154 | 151 | 147 | 140 | 137 | 133 | 130 | 126 | 123 | 119 | 109 | 105 | 102 | 98 | 95 | 91 | 88 | 84 | 81 | 77 |
| 3.6 | 188 | 184 | 180 | 177 | 170 | 162 | 159 | 155 | 152 | 144 | 141 | 137 | 134 | 130 | 126 | 123 | 112 | 108 | 105 | 101 | 98 | 94 | 90 | 87 | 83 | 80 |
| 3.8 | 198 | 194 | 190 | 187 | 179 | 171 | 168 | 164 | 160 | 152 | 149 | 145 | 141 | 137 | 133 | 130 | 118 | 114 | 111 | 107 | 103 | 99 | 95 | 92 | 88 | 84 |
| 4.0 | 208 | 204 | 200 | 196 | 188 | 180 | 176 | 172 | 168 | 160 | 156 | 152 | 148 | 144 | 140 | 136 | 124 | 120 | 116 | 112 | 108 | 104 | 100 | 96 | 92 | 88 |
| 4.1 | 214 | 210 | 205 | 201 | 193 | 185 | 181 | 177 | 173 | 164 | 160 | 156 | 152 | 148 | 144 | 140 | 128 | 123 | 119 | 115 | 111 | 107 | 103 | 99 | 95 | 91 |
| 4.2 | 219 | 215 | 210 | 206 | 198 | 189 | 185 | 181 | 177 | 168 | 164 | 160 | 156 | 152 | 147 | 143 | 131 | 126 | 122 | 118 | 114 | 110 | 105 | 101 | 97 | 93 |
| 4.5 | 234 | 230 | 225 | 221 | 212 | 203 | 198 | 194 | 189 | 180 | 176 | 171 | 167 | 162 | 158 | 153 | 140 | 135 | 131 | 126 | 122 | 117 | 113 | 108 | 104 | 99 |
| 4.6 | 240 | 235 | 230 | 226 | 217 | 207 | 203 | 198 | 194 | 184 | 180 | 175 | 171 | 166 | 161 | 157 | 143 | 138 | 134 | 129 | 125 | 120 | 115 | 111 | 106 | 102 |
| 5.0 | 260 | 255 | 250 | 245 | 235 | 225 | 220 | 215 | 210 | 200 | 195 | 190 | 185 | 180 | 175 | 170 | 155 | 150 | 145 | 140 | 135 | 130 | 125 | 120 | 115 | 110 |
| 5.2 | 271 | 266 | 260 | 255 | 245 | 234 | 229 | 224 | 219 | 208 | 203 | 198 | 193 | 188 | 182 | 177 | 162 | 156 | 151 | 146 | 141 | 136 | 130 | 125 | 120 | 115 |
| 5.5 | 286 | 281 | 275 | 270 | 259 | 248 | 242 | 237 | 231 | 220 | 215 | 209 | 204 | 198 | 193 | 187 | 171 | 165 | 160 | 154 | 149 | 143 | 138 | 132 | 127 | 121 |
| 5.7 | 297 | 291 | 285 | 280 | 268 | 257 | 251 | 246 | 240 | 228 | 223 | 217 | 211 | 206 | 200 | 194 | 177 | 171 | 166 | 160 | 154 | 149 | 143 | 137 | 132 | 126 |
| 6.0 | 312 | 306 | 300 | 294 | 282 | 270 | 264 | 258 | 252 | 240 | 234 | 228 | 222 | 216 | 210 | 204 | 186 | 180 | 174 | 168 | 162 | 156 | 150 | 144 | 138 | 132 |
| 6.6 | 344 | 337 | 330 | 324 | 311 | 297 | 291 | 284 | 278 | 264 | 258 | 251 | 245 | 238 | 231 | 225 | 205 | 198 | 192 | 185 | 179 | 172 | 165 | 159 | 152 | 146 |
| 断熱材グループ | A-1 | | A-2 | | | B | | | | C | | | | | D | | | | E | | | | | F | | |

《ポリスチレンフォーム取扱上の注意事項》

■火気注意

火気に接触すると燃えます。燃えると黒煙を発生します。また、発泡剤として可燃性ガスを使用しています。発泡剤は発泡成形後も製品内に一部残留し、徐々に逸散しますが、発泡剤は空気よりも重く、溝やピットなど掘り下げたところや閉鎖的な空間に滞留しやすい性質を持っています。発泡剤の濃度が爆発下限界を超えた状態で火源に接した場合、燃焼する可能性が高くなります。

従って輸送・保管・施工に際しては、火気と換気に十分注意してください。特に付近で溶接、溶断といった火気を使用する際は、火花等があたらないよう確実に養生するとともに適切に換気してください。

■紫外線注意

直射日光に長時間（2～3日以上）さらすと徐々に表面から変色・劣化し、接着不良、厚み減少等の原因になりますので、保管にあたっては養生シートで覆い施工後は仕上げを速やかにおこなってください。

■有機溶剤注意

アルコール系以外の有機溶剤・石油類には侵されますので、使用接着剤・塗料の選択又は、木造住宅の防腐・防蟻薬剤の選定及び、使用方法についても事前にそれらのメーカーにお問い合わせください。

溶剤を使って作業する場合は十分換気し、火気を使用しないでください。

■割れ踏み抜き注意

局部荷重や衝撃には弱く割れやすい材料です。

下地の無い箇所には乗らないでください。

根太やたる木の上を歩いてください。

■高温注意

使用温度は70℃以下です。70℃を超えると徐々に変形し始めますので、高温での使用はさけてください。

黒色系フォームは、吸熱しやすい性質がありますので、屋外での保管は遮光性のあるシート等で覆ってください。尚、透明のシートは内部が高温になりやすくなりますので、使用しないでください。

■強風注意

軽量で取扱いが容易な反面、風にあおられやすいので強風下での作業は、行わないでください。また、保管にあたっては上に重りをのせるかロープ掛け等で、飛散防止措置をしてください。

■その他の注意

1. 切削等でフォーム屑が発生する取扱いを行う場合には集塵設備を設けるか、防護マスク等の保護具を着用してください。
2. フォーム屑が目に入った場合はこすらないで流水で洗浄してください。
3. 熱線スライス等煙の発生する作業をする場合は、換気を十分行ってください。
4. 廃棄の際には、条例に従って処理してください。燃やすと黒煙（スス）がでますのでご注意ください。
5. 鳥・ねずみ・昆虫等によって損傷を受けることがあります。栄養源や餌にはなりません。

注意事項に関しては、一般的取扱いを対象としたものです。
ポリスチレンフォームは主として断熱材として使われることを想定しています。それ以外の使用については、お問い合わせください。

 **谷本化成株式会社**

本社

〒664-0023 兵庫県伊丹市中野西2丁目192番

TEL (072) 772-0607

FAX (072) 772-0608

E-mail tanimoto@tanimotokasei.co.jp

●お問い合わせは